

Hand in Hand

Menschen mit einer gemeinsamen Vision

Sinnvolle Arbeit zu leisten ist ein Privileg. Wir bei Stockert verstehen das seit über 25 Jahren. Ein Produkt, das in der Medizintechnik direkt am Patienten funktionieren muss, ist so eine sinnvolle und verantwortungsvolle Herausforderung. Und für diese Arbeit braucht es sensible und verantwortungsbewusste Menschen, die ihre Fähigkeiten in einem vertrauensvollen Umfeld entwickeln und einbringen können.

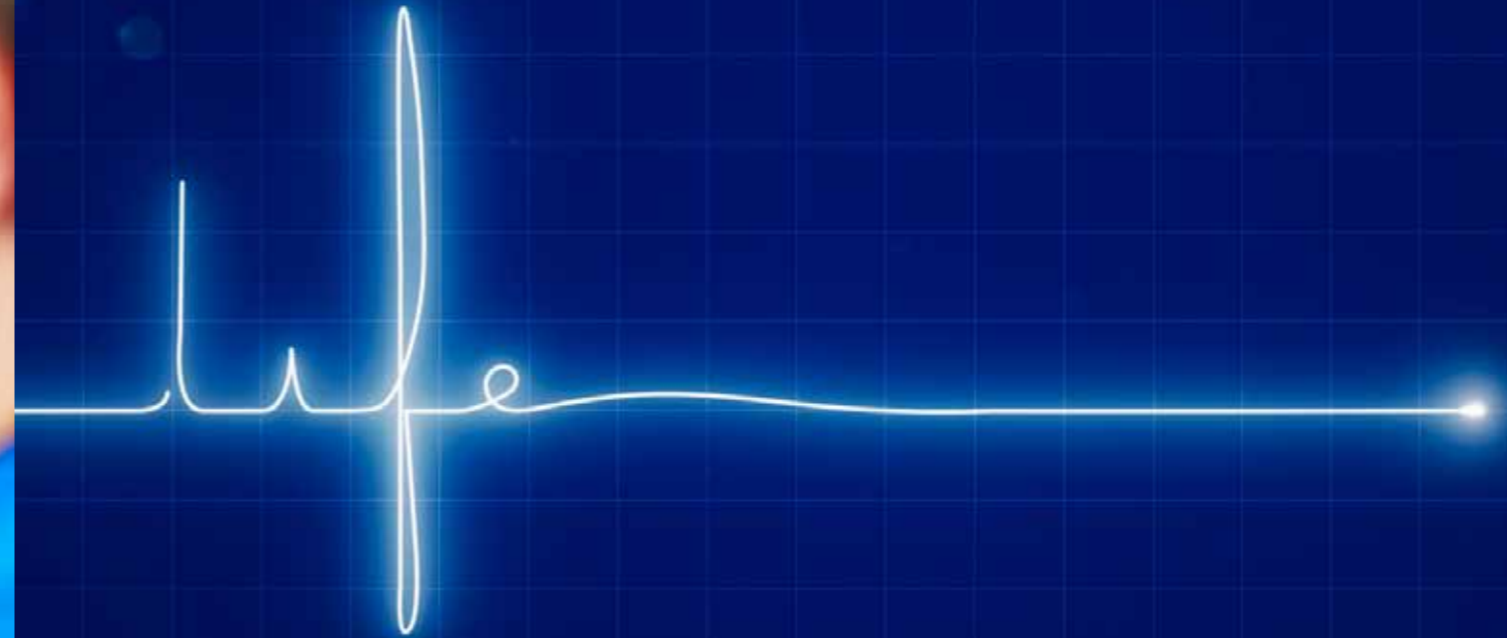
Wir bieten dieses Umfeld. Und unser Personalmanagement zeigt vor allen Dingen, dass wir verstehen, was wir da zu managen haben: das wichtigste Kapital unserer Unternehmung, den Menschen. Was das im Einzelnen bedeutet und wie wir wichtige Themen unserer Zeit wie die Vereinbarkeit von Familie und Beruf bei uns angehen, erfahren Sie hier: www.stockert.de/karriere

Stockert GmbH
Bötzingen Straße 72
79111 Freiburg
Deutschland

Tel.: +49 (0) 761 20716-0
Fax: +49 (0) 761 20716-20
E-Mail: info@stockert.de
Internet: www.stockert.de

 **STOCKERT** medical solutions

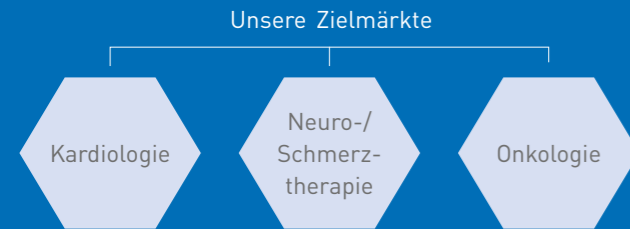
Hightech mit Herzblut



 **STOCKERT** medical solutions

Lösungen fürs Leben

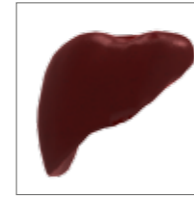
Die Philosophie



„**Stockert – medical solutions**“. Dieser Slogan steht für unser Freiburger mittelständisches Unternehmen und sagt viel über uns aus. Seit 1985 entwickeln und produzieren wir bei Stockert hochsensible und präzise medizintechnische Geräte und Lösungen, die bei der Behandlung von Herzrhythmusstörungen sowie in der lokalen Anästhesie und Schmerztherapie zum Einsatz kommen. Innovation wird da zur sprichwörtlichen Herzensangelegenheit. Und jede unserer medizinischen Lösungen kann für Patienten lebensentscheidend, sogar -rettend sein.

Auch wegen dieser Verantwortung konzentriert sich Stockert auf strategisch definierte vertikale Zielmärkte, um punktgenaue Lösungen anzubieten. Für die Zielmärkte der Kardiologie, der Neuro-/Schmerztherapie sowie der Onkologie setzen wir auf Erfahrung und Expertise der Menschen, für und mit denen wir entwickeln. So gelingen in enger Zusammenarbeit mit Ärzten und Instituten funktionierende Applikationen mit maximalem Schutz der Patienten. Diese Gesamtlösungen inklusive allem Zubehör wie Kabeln, Schlauchsets und Ersatzteilen bekommen die Kunden bei uns aus einer Hand.

Karzinom-Ablation



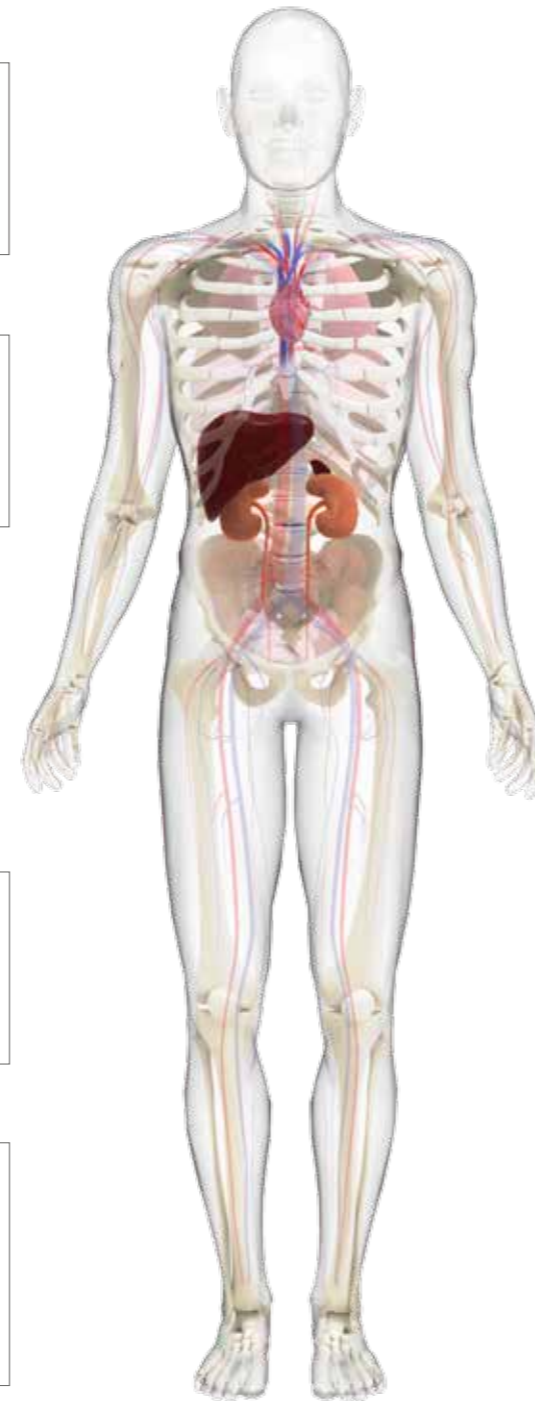
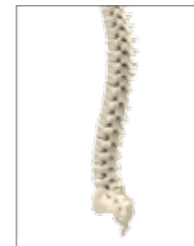
Renale Denervation



Herz Ablation



Schmerztherapie



Lebendiges Arbeiten

Die Menschen

Pionier- und Innovationsgeist zeichnen unser Unternehmen seit jeher aus. Das ständige Suchen nach neuen und intelligenten Lösungen hält diesen Prozess lebendig. Aber wir überlassen bei aller Lebensfreude nichts dem Zufall – dafür fordert der Bereich der Medizintechnik ein Höchstmaß an Genauigkeit und Verlässlichkeit. Um das zu gewährleisten, bauen wir bei unserem Qualitätsmanagement auf eine Vielzahl von Zertifizierungen nach deutschen und internationalen Standards. Auch darauf basiert unser Erfolg: auf hohen qualitativen und technischen Ausführungen sowie auf der Normenkonformität unserer medizintechnischen Produkte und Serviceleistungen. Neben den hohen Standards unserer Produktion und der Arbeitsabläufe legen wir Wert auf den schonenden Umgang mit unserer wichtigsten Ressource: den Menschen. Auch deshalb bekennen wir uns als Arbeitgeber zu einer familienbewussten Personalpolitik.

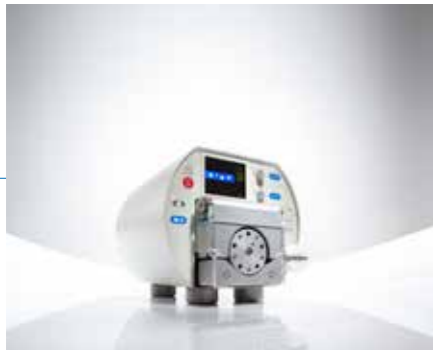


Das Führungsteam: Uwe Höfling, Hans-Peter Nüdling, Cassandra Distel, Ralf Schorrer, Frank Paschke (von links nach rechts)

Unser Herzstück

Die Produkte

Irrigation Pump



Kühlpumpen (Irrigation Pumps) von Stockert bieten ein Höchstmaß an Anwenderfreundlichkeit und Qualität für den Nutzer in EP-Laboren und OP-Sälen. Die von Stockert entwickelte Pumpen-Technologie, die auch in der SmartAblate™-Systempumpe zum Einsatz kommt, entspricht höchsten technischen und qualitativen Standards. Dazu tragen auch die eigens optimierten Schlauchsets unseres Partners Raumedic bei.

Nervenstimulation



Um Regional-Anästhesien erfolgreich durchzuführen, muss der zu betäubende Nerv exakt lokalisiert werden. Das von Stockert entwickelte Stimuplex® HNS12 erledigt das und die nachfolgende Anästhesie gleich mit. Beide minimalinvasiven Eingriffe mit ein und demselben Gerät durchzuführen minimiert auch das Risiko von Komplikationen wie Nervenschädigungen. So kann in den meisten Fällen bei einer Operation auf die Vollnarkose verzichtet werden, die für die Patienten immer ein Risiko birgt.

RF-Generatoren

SmartAblate™-System



Das SmartAblate™-System ist ein integriertes System zur Behandlung von Herzrhythmusstörungen mittels hochfrequenter (HF) Energie. SmartAblate™ besteht aus dem HF-Generator, der System-Pumpe und der System Remote Control. Die Entwicklung des SmartAblate™-Systems erfolgte in enger Zusammenarbeit mit klinischen Anwendern. Dabei wurde höchster Wert auf die Bedien- und Benutzerfreundlichkeit gelegt.

Stockert-Produkte sind weltweit bekannt und geschätzt für ihre Zuverlässigkeit, funktionale Perfektion und präzises Design. Bei Herzrhythmusstörungen sowie in der lokalen Anästhesie und Schmerztherapie versehen die verschiedenen Produkte tagtäglich zuverlässig ihren Dienst. In der Hand kompetenter Menschen für Menschen, die sie dringend brauchen.

Thermoläsionsgenerator



Der Thermoläsionsgenerator Neuro N50 von Stockert ermöglicht höchstpräzise Koagulation und Denaturation. Dabei werden mithilfe von Hochfrequenz gezielte Ausschaltungen neuronaler Bereiche bzw. die Denaturation geschädigten Gewebes vorgenommen. Neben der kontinuierlichen Anwendung steht auch ein Pulsmodus (gepulste Radiofrequenz) für RF-Stimulationskatheter zur Verfügung.

Kabelkonfektionierung



Die Planung und Fertigung von Kabel-Kompletzlösungen für medizintechnische Anwendungen ist ebenfalls Bestandteil des Stockert-Portfolios. Dabei unterstützen wir unsere Kunden auf Wunsch bereits in der Planungsphase bei der Entwicklung individueller Lösungen. Unser umfangreiches Angebot umfasst eine breite Auswahl an Kabelarten und Komponenten.



Der Lauf der Dinge

Der Prozess

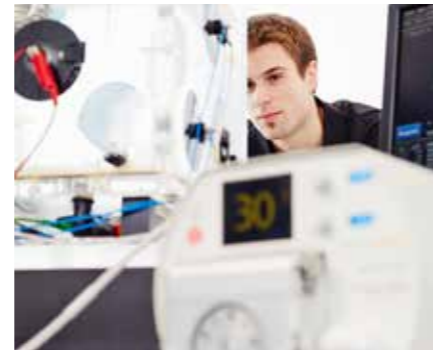
Gut geschulte Mitarbeiter sind die Basis unseres Erfolgs (rechts)



Die medizintechnischen Geräte, die die Stockert GmbH sowohl im Kundenauftrag als auch in Eigenregie entwickelt und produziert, müssen höchste Standards erfüllen. Deswegen legen wir schon während der Entwicklungsphase und bei der Architektur der Geräte den Fokus auf Sicherheit und Effizienz. Wir überlassen nichts dem Zufall. Die Genauigkeit der deutschen Ingenieurskunst findet hier ihre Bestätigung und ihren eindrucksvollen praktischen wie konkreten Nachweis. In der gesamten Prozesskette von der Entwicklung bis zur Produktion folgen wir zertifizierten Abläufen. Alle Arbeitsschritte eines Projektes sind klar definiert. Anforderungen und Testfälle werden einzeln in Phasen eingeteilt, überprüft und schließlich freigegeben.

Für die Einhaltung dieses unabdingbar hohen Niveaus arbeiten bei Stockert versierte Fachkräfte der unterschiedlichsten Gewerke. So arbeiten Systemarchitekten mit Applikationshintergrund und Praxisbezug neben Software-Entwicklern mit guten Kenntnissen der Hardware. Oder die Technische Redaktion Hand in Hand mit den technischen Zeichnern unseres Mechanical Engineerings. Dieses interdisziplinäre Arbeiten zieht sich durch alle Abteilungen, um die Funktionalität und die Alltagstauglichkeit der Produkte zu optimieren.

Alle Produktionsabläufe folgen ohnehin dem Prinzip der Lean Production. Bei Stockert heißt das, dass wir pro Systemfamilie Zellen fertigen. Das hat den Vorteil, dass das Material vom Beginn eines Produktionsprozesses bis zur Fertigstellung der Produkte ständig weiterbearbeitet werden kann.



Experten im Dienst. Feinmechanisches und elektrotechnisches Know-how bei Montage, Inbetriebnahme und im Prüffeld (Mitte)

Beste Qualität in Serie (unten)

Am Puls der Zeit

Der Markt



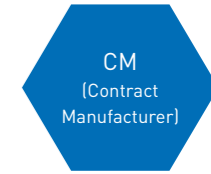
OEM
(Original Equipment
Manufacturer)

Medizinische Produkte werden bei uns auf Basis unserer Pflichtenhefte entwickelt und produziert.



ODM
(Original Design
Manufacturer)

Medizinische Produkte werden bei uns auf Basis von Kundenspezifikationen entwickelt und produziert.



CM
(Contract
Manufacturer)

Medizinische Produkte werden bei uns auf Basis von Kundenspezifikationen sowie deren Fertigungsspezifikationen produziert.

Am Puls der Zeit zu arbeiten bedeutet für uns bei Stockert, ganz nah an unseren Kunden zu sein. Die Praktiker vor Ort wissen am besten, was ihnen an technischer Begleitung fehlt und was sie sich für die Zukunft von Geräteherstellern erwarten und erhoffen.

Deshalb produzieren wir im Kundenauftrag und entwickeln für und mit unseren Kunden neue Lösungen. Ob als OEM, ODM oder auch als CM. Die Stockert GmbH bietet ihr Know-how und ihre Expertise in allen marktrelevanten Formen an. Dieser Weg des maßvollen Wachstums und der ständigen Selbsterneuerung durch Innovation und Anpassung an Marktbedürfnisse ist für das Unternehmen nicht neu. Schon seit der Gründung durch Rüdiger Stockert Mitte der 80er-Jahre behauptet sich das Unternehmen konsequent durch innovative Produkte und modernstes Management im Markt.

Das gilt auch für die neue Ära seit der Übernahme durch die Metechon AG 2011 und die Geschäftsführung durch Hans-Peter Nüdling seit 2012. Denn natürlich begibt sich das Unternehmen auch in der neuen Struktur immer wieder in die Prozesse der Zertifizierungen und Überprüfungen, beispielsweise durch die amerikanische FDA, und besteht diese allesamt erfolgreich. Zuletzt wurde das wieder eindrucksvoll durch die Teilnahme am TOP 100-Innovationswettbewerb der Unternehmen mit 50 bis 250 Mitarbeitern und die Prämierung als ein TOP 10-Unternehmen in der Kategorie Innovatives Management dokumentiert.



Hans-Peter Nüdling (Geschäftsführer Stockert GmbH), Ranga Yogeshwar (Moderator), Ralf Schorror (Leiter Finanzen Stockert GmbH) beim TOP 100-Innovationswettbewerb (von links nach rechts)

